

ACRIFIX® 1S 0127

1-Komponenten-Lösemittelklebstoff

Produkt und Anwendung

Art

1-Komponenten-Lösemittelklebstoff (dünnflüssig, klar, farblos bis leicht gelblich).

Anwendungsbereich

Für T-Verklebungen und schmale Flächenverklebungen für alle Arten von unvernetzten PLEXIGLAS® Sorten, vorzugsweise für rissfreie Verklebungen auch von leicht spannungsbehafteten Teilen aus extrudiertem Halbzeug PLEXIGLAS® XT und Spritzgussteilen aus PLEXIGLAS® Formmasse. Rissbildung nur bei extrem spannungsreichen Teilen. ACRIFIX® 1S 0127 ist nicht fugenfüllend. Kurze Zeit bis zur Standfestigkeit. Schnelle Weiterverarbeitung. Hohe Endfestigkeit. Bei anderen Kunststoffen Vorversuche durchführen.

Ausschließlich für den gewerblichen Gebrauch bestimmt.

Verarbeitungsanleitung

Im Allgemeinen wird eine gesägte oder gefräste Kante eines Teiles mit der Originaloberfläche eines anderen Teiles rechtwinklig verklebt. Die zu verklebenden Teile müssen eine hohe Passgenauigkeit haben. Riefen und Kerben werden nicht ausgefüllt. Vor der Verklebung sind die Klebeflächen mit Petrolether oder Isopropanol zu reinigen. Prinzipiell lassen sich zwei Methoden anwenden:

- a) Die Teile werden ohne Klebstoff gegeneinander fixiert und ACRIFIX® 1S 0127 wird aus einem Fläschchen mit Kanüle in die Klebnaht eingetra-

gen. Der Klebstoff dringt durch Kapillarwirkung in die Klebnaht ein. Bei Plattendicken ab ca. 5 mm ist dabei sinnvoll, die Füge-teile zunächst mit in Abständen quer zur Plattenkante eingelegten Distanzierungen (z. B. nicht-rostender Stahldraht, ca. 0,1 bis 0,5 mm ø) zusammenzusetzen, die nach dem Eintragen des Klebstoffs herausgezogen werden.

- b) Ein Füge-teil wird mit der zu klebenden Kante in ACRIFIX® 1S 0127 eingetaucht und nach genügender Anlösezeit – PLEXIGLAS® XT ca. 20 sec., PLEXIGLAS® GS ca. 60 sec. – mit dem zweiten Füge-teil in Kontakt gebracht. Nach kurzer Haltezeit ist die Verklebung fixiert.

Die Blasenbildung bei der Verklebung von Sägekanten lässt sich vermindern, wenn diese vor dem Verkleben durch abziehen mit einer Zieh-klinge oder Feinschleifen (nass!) mit Schleifpapier Körnung 400 bis 600 (möglichst rechtwinklig zur Plattenkante), durch Fräsen oder Diamantpolierfräsen geglättet werden.

Hinweise

Die maximale Verarbeitungszeit von ACRIFIX® 1S 0127 in der offenen Schale beträgt ca. 30 Minuten (je nach Umgebungstemperatur auch kürzer), da sich die Zusammensetzung durch überwiegende Verdunstung einer Komponente ändert.

Bei der Lagerung in PE – Auftragsfläschchen ist ebenfalls darauf zu achten, dass der Klebstoff immer frisch ist, da sich die Zusammensetzung durch überwiegende Verdunstung einer

Komponente ändert und der Klebstoff ein schlechteres Anlöseverhalten bekommt.

Weißfärbung im Bereich der Klebnaht ist auf aus der Luft kondensierendes Wasser zurückzuführen und tritt besonders bei zu niedriger Raumtemperatur auf.

Achtung: beim Vorheften mit ACRIFIX®1S 0127, kann die Aushärtung von ACRIFIX®2R Klebstoffen beeinträchtigt werden.

Durch Lichteinfluss kann sich ACRIFIX®1S 0127 gelbfärben, diese Gelbfärbung hat keinen Einfluss auf das Klebverhalten.

Zur Viskositätserhöhung lässt sich ACRIFIX® 1S 0127 unbegrenzt mit ACRIFIX®1S 0126 mischen.

Weitere Einzelheiten siehe auch Verarbeitungsrichtlinie Fügen, Kenn- Nr.311-3

Eigenschaften von Verklebungen

Standfestigkeit:

PLEXIGLAS® GS mit sich selbst: ~ 30 sec.

PLEXIGLAS® XT mit sich selbst: ~ 10 sec.

Weiterverarbeitung verklebter Teile

nicht vor 3 Stunden

Zugscherfestigkeit

(v = 5 mm/min Stumpfverklebung, blasenfrei):

Material (mit sich selbst)	getempert (5 Std. bei 80 °C)	
	ungetempert	
PLEXIGLAS® GS 0F00:	30 ± 5 MPa	40 ± 5 MPa
PLEXIGLAS® XT 0A000	30 ± 5 MPa	40 ± 5 MPa

Durch Temperung lässt sich die Festigkeit erhöhen.
Dabei wird auch die Witterungsstabilität verbessert.

Aussehen

Farblos klar.

Blasenbildung bei PLEXIGLAS® XT mehr, bei PLEXIGLAS® GS weniger. Bei eingefärbten Sorten ist Ausbluten der Farben möglich.

Lagerung/Transport

Behälter dicht geschlossen halten, kühl aufbewahren.

UN 1993

Haftungsbeschränkung

Unsere Klebstoffe ACRIFIX® und unsere sonstigen Service-Produkte sind nur für unsere PLEXIGLAS® Produkte entwickelt. Sie sind auf deren spezielle Eigenschaften abgestimmt. Alle Empfehlungen und Verarbeitungshinweise beziehen sich deshalb ausschließlich auf diese Produkte.

Bei der Verarbeitung von Produkten anderer Hersteller sind Ersatzansprüche, insbesondere nach dem Produkthaftungsgesetz, ausgeschlossen. Weitere über den Rahmen dieser Produktbeschreibung hinausgehende Informationen zu Sicherheitsmaßnahmen, Gesundheitsschutz und Entsorgung können unserem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Lieferbarkeit gemäß aktuellem Lieferprogramm.

Richtwerte der Eigenschaften

Eigenschaften	Werte
Viskosität: Brookfield A/12/20 °C	≤ 15 mPa · s
Dichte (20 °C):	~ 1,15 g/cm ³
Brechzahl n _D ²⁰ :	~ 1,41
Farbe:	Farblos bis gelblich; Verfärbung hat keinen Einfluss auf Klebeigenschaften.
Flammpunkt DIN EN ISO 13736:	>= 30°C
Feststoffgehalt:	≤ 1 %
Haltbarkeit:	2 Jahre ab Abfüllung bei sachgerechter Lagerung
Lagertemperatur:	Max. 30 °C
Verpackungsmaterialien:	Gefärbtes Glas und Aluminium
Härtung:	Physikalisch durch Verdunstung und Absorption in den Füge teilen.
Reinigungsmittel für Geräte:	Ethylacetat

Sicherheitsmaßnahmen und Gesundheitsschutz

Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) 1272/2008

Gefahr, enthält Dichlormethan, Nitroethan.



- Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. (H225)
- Gesundheitsschädlich bei Verschlucken. (H302)
- Kann vermutlich Krebs erzeugen. (H351)
- Verursacht Hautreizungen. (H315)
- Verursacht schwere Augenreizung. (H 319)
- Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. (H336)
- Schädlich für Wasserorganismen mit langfristiger Wirkung. (H412)
- Von Hitze/Funken/offener Flamme/heißen Oberflächen fernhalten. Nicht Rauchen. (P210)
- Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. (P280)
- BEI BERÜHRUNG MIT HAUT ODER HAAR:
Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/ duschen. (P303+P361+P353)
- BEI EINATMEN:
Die Person an die frische Luft bringen und für ungehinderte Atmung sorgen. (P304+P340)
- BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN:
Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen (P305+P351+P338)
- Inhalt/Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften der Entsorgung zuführen. (P501)

® = registrierte Marke PLEXIGLAS und ACRIFIX sind registrierte Marken der Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Deutschland.
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 (Qualität) und DIN EN ISO 14001 (Umwelt)

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Performance Materials GmbH

Acrylic Products

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Deutschland

info@plexiglas.de www.plexiglas.de www.acrifix.com www.evonik.de

Kenn-Nr. 391-45 Juli 2016